

7.2 Термопреобразователи должны транспортироваться только в транспортной таре предприятия-изготовителя.

8 ХРАНЕНИЕ

8.1 Термопреобразователи следует хранить в отопляемом помещении с естественной вентиляцией, при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности до 80 % при температуре плюс 25°С.

Воздух в помещении не должен содержать химически агрессивных примесей, вызывающих коррозию материалов термопреобразователей.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие преобразователя термоэлектрического типа **ТП.ХА(К)** требованиям ТУ 4211-022-57200730-2007 при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации преобразователя термоэлектрического типа **ТП.ХА(К)** – 18 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию.

10 УКАЗАНИЯ ПО ПОВЕРКЕ

Поверка термопреобразователей проводится по ГОСТ 8.338-2002. Межповерочный интервал – 2 года.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Преобразователи термоэлектрические **ТП.ХА(К)– К7. И.5,0 x _____ x _____ – 2**

зав. номер партии _____ в количестве _____ шт. упакованы в НПК «РЭЛСИБ» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

_____	_____	_____
(должность)	(личная подпись)	(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)		

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Преобразователи термоэлектрические **ТП.ХА(К)– К7. И.5,0 x _____ x _____ – 2**

зав. номер партии _____ в количестве _____ шт. изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признаны годными для эксплуатации.

Начальник ОТК

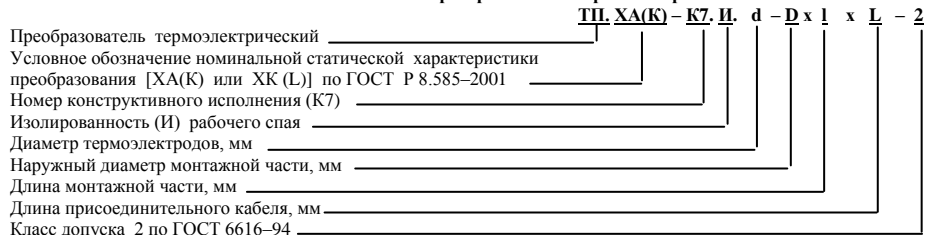
М. П.	_____	_____
	(личная подпись)	(расшифровка подписи)

	(год, месяц, число)	

Примечание – В разделах РЭ «Свидетельство об упаковке» и «Свидетельство о приёмке» условное обозначение термопреобразователя необходимо указывать полностью.

Приложение А

Условное обозначение преобразователя термоэлектрического



Научно–производственная компания «РЭЛСИБ»

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

типа **Т П. ХА(К) – К7**

ОКП 42 1100

Руководство по эксплуатации
РЭЛС.405222.010 РЭ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения конструкции и основных технических характеристик, принципа действия, эксплуатации и гарантий изготовителя преобразователя термоэлектрического с чувствительным элементом из термоэлектродов – хромель–алюмель **ТП.ХА(К)–К7** (далее – термопреобразователь).

Перед установкой термопреобразователя в технологическое оборудование (объект эксплуатации) и т. п. необходимо внимательно ознакомиться с настоящим РЭ.

Термопреобразователь выполнен в климатическом исполнении У3 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение термопреобразователя приведено в приложении А.

При покупке термопреобразователя необходимо проверить:

- комплектность;
- отсутствие механических повреждений;
- наличие штампов и подписей в свидетельстве о приемке и гарантийном талоне предприятия-изготовителя и (или) торгующей организации.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Термопреобразователь **ТП.ХА(К)** предназначен для измерения высокой температуры в газовых средах, термокамерах, печах и т. п. и других измеряемых рабочих сред, химически неагрессивных и не разрушающих материал защитной арматуры термопреобразователя.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Диапазон рабочих температур – **ТП.ХА(К)** от минус 40 до плюс 800 °С.
- 2.2 Номинальная статическая характеристика преобразования ГОСТ Р 8.585-2001 – **ХА(К)**.
- 2.3 Пределы допускаемых отклонений – класс допуска 2 по ГОСТ 6616-94.
- 2.4 Рабочий спай – изолирован.
- 2.5 Диаметр термоэлектродов, **d = 0,3; 0,5 (стандарт); 0,7; 1,2 мм.***
- 2.6 Показатель тепловой инерции, не более – 5 с.
- 2.7 Материалы:
 - защитной арматуры – трубка МКРц по ТУ 14-8-447-83.;
 - выводы из кабеля термопарного КТК 011 2x0,5 по ТУ 4211-005-18121253-96.
- 2.8 Степень защиты от воздействия воды и пыли IP44 по ГОСТ 14254-96.
- 2.9 Номинальное значение температуры применения **плюс 600 °С**.
- 2.10 Термопреобразователь– невосстанавливаемое и неремонтируемое изделие.
- 2.11 Средняя наработка до отказа – не менее 50 000 ч.
- 2.12 Средний срок службы – не менее 5 лет.
- 2.13 Габаритные размеры в соответствии с рисунком 1, не более:
 - длина монтажной части, **l = 60,0; 80,0; 100,0 мм*;**
 - длина присоединительного кабеля, **L = 500; 1000; 2000; 4000; 6000 мм*.**
- 2.14 Маркировка «положительного термоэлектрода» – цветная метка.

* Примечание – Действительные значения характеристик указываются при приёмке термопреобразователя в разделах «Свидетельство об упаковке» и «Свидетельство о приёмке».

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность поставки термопреобразователя в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Наименование изделия	Обозначение документа	Количество, шт.
1 Преобразователь термоэлектрический ТП.ХА(К)	РЭЛС.505221.010	По заявке заказчика
2 Тара потребительская	РЭЛС.323229.010	1
3 Руководство по эксплуатации	РЭЛС.405222.010 РЭ	1

Примечания.
1 РЭ прилагается на партию 10 шт. термопреобразователей или меньшее количество при отправке в один адрес.
2 Поставка термопреобразователей в транспортной таре в зависимости от количества изделий и по заявке заказчика.

4 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1 Сопротивление изоляции между цепью чувствительного элемента и металлической частью защитной арматуры термопреобразователя при нормальных условиях не менее 2 МОм.
4.2 **ВНИМАНИЕ!** Установку и присоединение термопреобразователя осуществлять:
– при соблюдении полярности термоэлектродов (компенсационных выводов);
– в соответствии с эксплуатац. документации на термопреобразователь и объект эксплуатации.
4.3 **ВНИМАНИЕ!** Устранение дефектов, замена, присоединение и отсоединение термопреобразователя должны проводиться при отключении напряжения питания с объекта эксплуатации.
4.4 **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** нагревать термопреобразователь выше максим. рабочей температуры.
4.5 При монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании термопреобразователя необходимо соблюдать меры предосторожности от получения ожогов и других видов поражения в соответствии с правилами техники безопасности, установленными на объекте эксплуатации.

5 ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ и УСТРОЙСТВО

- 5.1 Термопреобразователь состоит из чувствительного элемента (ЧЭ) и защитной арматуры в соответствии с рисунком 1.
ЧЭ является измерительным узлом и представляет собой два термоэлектрода, изготовленных из разнородных сплавов – хромель–копель или хромель–алюмель, соединенных между собой на одном конце, который называется рабочим (горячим) спаем.
5.2 Принцип действия термопреобразователя основан на преобразовании тепловой энергии в термоэлектродвижущую силу (ТЭДС) элемента при наличии разности температур между рабочим спаем и свободными концами.
5.3 В диапазоне рабочих температур термопреобразователь вырабатывает термо-э.д.с. в пределах – от минус 1,527 до 32,275 мВ (от –40 до +800 °С).

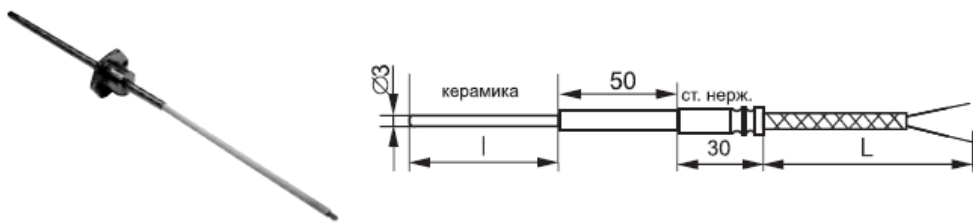


Рисунок 1 – Внешний вид и габаритные размеры термопреобразователя.

5.4 Термоэлектрод термопреобразователя из хромеля является – *положительным электродом*, а термоэлектрод из алюмеля или копеля – *отрицательным электродом*.

6 УКАЗАНИЯ по ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1 Выдержать термопреобразователь после извлечения из упаковки в нормальных условиях в течение 2 ч.
6.2 Проверить отсутствие механических повреждений и целостность защитного чехла, а также наличие токоведущей цепи. При нарушении целостности защитного чехла или отсутствии токоведущей цепи заменить термопреобразователь.
6.3 Измерить сопротивление изоляции между цепью ЧЭ и металлической частью защитной арматуры мегаомметром с рабочим напряжением 10 – 100 В.
6.4 Если в результате измерения сопротивление изоляции окажется менее 2 МОм, то необходимо просушить термопреобразователь при температуре (80±10)°С в течение 3–5 часов.
6.5 Повторить измерение сопротивления изоляции термопреобразователя.
6.6 При неудовлетворительных результатах повторного измерения сопротивления изоляции заменить термопреобразователь.
6.7 Установить термопреобразователь в соответствующее гнездо на технологическом оборудовании в соответствии с эксплуатационной документацией на объект эксплуатации.
6.8 При установке термопреобразователя на технологическом оборудовании сложной конфигурации допускается изгибать присоединительный кабель для размещения горячего спаива в необходимой зоне измерения.
Радиус сгиба кабеля не должен быть менее *пяти диаметров* присоединительного кабеля.
6.9 Подключить термопреобразователь к исполнительному (измерительному) устройству, соблюдая полярность проводников.
Проверить надежность контактов в местах подключения термопреобразователя в измерительную цепь.
6.10 Термопреобразователь не требует специальных мероприятий по поддержанию его в рабочем состоянии.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

7.1 Термопреобразователи могут транспортироваться всеми видами транспортных средств при температуре окружающей среды от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80 % при температуре плюс 25°С.

Корешок талона на замену термометра ТП.ХА(К) Линия отреза	ПРЕДПРИЯТИЕ – ИЗГОТОВИТЕЛЬ Научно-производственная компания «РЭЛСИБ» г. Новосибирск, Красный проспект, 220, корпус 2, офис 102 тел (383) 354-00-54 (многоканальный); 236-13-84; 226-57-91; факс (383) 203-39-63 e-mail: ofis@relsib.com; http:// www.relsib.com Линия отреза
	Т А Л О Н на замену в период гарантийного срока термопреобразователя ТП.ХА(К)–К7
	зав. номер _____, изготовленный « _____ » _____ 20__ г. Продан « _____ » _____ 20__ г. _____ _____ (наименование и штамп торгующей организации) Характер дефекта (отказа, неисправностей и т. п.): _____ _____ Подпись и печать руководителя организации, эксплуатирующей термометр _____
	Примечание – Талон гарантийный, в случае отказа термопреобразователя ТП, отправить в адрес предприятия-изготовителя для сбора статистической информации об эксплуатации и надежности термопреобразователей ТП.